



Leistungsfähige Mitarbeiter
machen leistungsfähige Unternehmen

Lehrgang

Zertifizierter Warehouse Manager (IPL)

In den Lagern für Rohmaterial bis hin zu Fertigerzeugnissen befindet sich häufig der Großteil des Kapitals eines Unternehmens. Es sollte also das höchste Gute eines jeden Mitarbeiter sein, mit diesem Kapital verantwortungsbewusst umzugehen. Unklare Bestandsmengen, intransparente Prozesse, Verlust oder Beschädigung haben Konsequenzen, die sich in der Leistungsfähigkeit und damit in der Bilanz eines Unternehmens negativ niederschlagen.

Damit stellt das Lager den zentralen Schlüssel dar für die Lieferfähigkeit von Produktion und Unternehmen.

Ziel des Lehrgangs

Aufbau aller notwendigen Fähigkeiten und Kompetenzen, die Verantwortliche in Lagerfunktionen benötigen. Es wird ein umfassender Überblick gewährt über alle relevante Disziplinen. Damit lernen die Teilnehmer die Konsequenzen von Entscheidungen abzuschätzen und erkennen Zusammenhänge. Die Teilnehmer erhalten zudem zahlreiche Anregungen, wie die Leistungsfähigkeit im Lager gesteigert werden kann.

Inhalt

Der Lehrgang umfasst alle wichtigen Teilgebiete, welche für die Planung, den Betrieb und die Optimierung von Lagern und Lagerprozessen erforderlich sind. Neben den klassischen Lösungen wird ein Ausblick gewährt auf laufende technische Entwicklungen (z.B. Kommissionierroboter, Einsatz von RFID).

Ergebnis

- (1) Von Planung bis Lagerbetrieb werden die wesentlichen Prozesse und Situationen inhaltlich betrachtet und in einen Zusammenhang gestellt.
- (2) Der aktuelle Stand der Technik wird dargestellt und mit Richtwerten für Investitionen und Betriebskosten unterlegt.
- (3) Ein Ausblick auf zukünftige Entwicklungen wird vermittelt.



Zielgruppe des Lehrgangs

Der Lehrgang ist ausgerichtet auf Verantwortliche und Nachwuchskräfte aus den Lagerbereichen. In Verbindung mit anstehenden Neuplanungen oder Rationalisierungsprojekten erhalten Verantwortliche und Mitarbeiter nochmals wesentliche Informationen auf dem aktuellen Stand der Technik.

Zeit / Tag	MO	DI	MI	DO	FR
09.00 Uhr -11.00 Uhr	Bestandsmgmt. I	Lean Warehouse	Gestaltung von Lagern	Kommissioniersysteme	schriftl. Prüfung (nur für Interessierte an Zertifikat)
Kaffeepause					
11.15 Uhr -12.45 Uhr	Bestandsmgmt. II	Lean Warehouse	Gestaltung von Lagern	Kommissioniersysteme	
Mittagspause					
13.45 Uhr -15.15 Uhr	Praxis des Bestandsmgmt. I	Lean Warehouse	Gestaltung von Lagern	Kommissioniersysteme	
Kaffeepause					
15.30 Uhr -17.00 Uhr	Praxis des Bestandsmgmt. II	Lean Warehouse	Gestaltung von Lagern	Kommissioniersysteme	
19.00 Uhr	Gemeinsames Abendessen				





Voraussetzungen zur Teilnahme

- (1) Eine mit Erfolg abgelegte Abschlussprüfung in einem anerkannten logistischen Ausbildungsberuf oder
- (2) eine mit Erfolg abgelegte Abschlussprüfung in einer anerkannten logistikspezifischen Fortbildungsprüfung (Meister-, Fachwirt- oder Fachkauf-mannsebene) oder
- (3) eine mindestens dreijährige Berufspraxis im Umfeld eines Lagers.

Tagungsort und -termine

Die Durchführung des Lehrgangs erfolgt jeweils vom 09. – 13. Oktober 2023, vom 26. Februar – 01. März 2024 und vom 07. – 11. Oktober 2024 im Großraum München. In Abstimmung mit den Teilnehmern ist eine Verlegung möglich, um die Reisezeiten zu minimieren. Zudem nehmen wir auf die Corona-Situation Rücksicht und bieten auch die Online-Teilnahme an.

Teilnahmegebühr und Unterkunft

Die Teilnahmegebühr pro Teilnehmer beträgt 2.450€ (zzgl. Mehrwertsteuer und Übernachtung). Der Preis beinhaltet die Teilnahme, Schulungsunterlagen, Mittagessen sowie Getränke, Kaffee und Kuchen in den Pausen, 1 Abendessen in gemeinsamer Runde.

Die Unterkunft bitten wird die Teilnehmer selbst zu buchen. Gerne unterstützen wir Sie dabei.

Lagerprozesse

souverän beherrschen



Prof. Dr. Meier

Institut für Produktionsmanagement und Logistik GmbH



Leistungsfähige Mitarbeiter
machen leistungsfähige Unternehmen

Die Inhalte im Detail:

Zeit / Tag	MO	DI	MI	DO	FR
09.00 Uhr -	Bestandsmngt. I	Lean Warehouse	Gestaltung von Lagern	Kommissioniersysteme	schriftl. Prüfung (nur für Interessierte an Zertifikat)
11.00 Uhr	Bewertung von Beständen, Festlegung von Zielbeständen	Grundlage der Lean Kultur	Regaltechnik, Fördertechnik	Teilprozesse der Kommissionierung	
Kaffeepause					
11.15 Uhr -	Bestandsmngt. II	Lean Warehouse	Gestaltung von Lagern	Kommissioniersysteme	
12.45 Uhr	Optimale Bestellmenge (Berechnungsmodelle), Disponibler Bestand	Verschwendungsarten im Lager	Identifikationstechnik	Prozessoptimierung (Wegeoptimierung, Multi order Batching)	
Mittagspause					
13.45 Uhr -	Praxis des Bestandsmngt. I	Lean Warehouse	Gestaltung von Lagern	Kommissioniersysteme	
15.15 Uhr	Bestandsanalysen (ABC, XYZ), Zuordnung von Dispositionsverfahren	Lean Prozesse im Lager	Identifikationstechnik, Rechtliche Rahmenbedingungen	Kommissioniertechnik	
Kaffeepause					
15.30 Uhr -	Praxis des Bestandsmngt. II	Lean Warehouse	Gestaltung von Lagern	Kommissioniersysteme	
17.00 Uhr	Ausführung einer Dispositionsrechnung	Fallstudie	Fallstudie	Fallstudie	
19.00 Uhr	Gemeinsames Abendessen				